

辽宁自动碳源投加系统售价

发布日期：2025-10-07 | 阅读量：24

碳源自动投加系统工艺：醋酸储罐>投加泵>投加点醋酸。（或为醋酸钠）碳源自动投加系统
技术参数：储存槽：储存槽容积为考虑7天余量，材质根据药液性质决定。隔膜计量泵：（1）计量泵选型选用GM型隔膜计量泵加变频器，可实现冲程速度和冲程长度的手动调节。该泵长期使用无隔膜渗漏现象。该计量泵的泵头材质选用PVC加固铸铁齿轮箱，隔膜材质为复合材料PTFE。2. 计量泵主要附件：1. 背压阀（即弹簧负载截止阀）2. Y型过滤器，3. 安全阀，4. 均流器（阻尼缓冲器）。加药间连接管道和阀门：加药间内所有满足工艺要求的管道、管配件、电动蝶阀、手动阀门、固定件等，管道材质为UPVC和HDPE。设备、管道的连接方式利于安装、规格一致。系统控制系统：系统实现自动化控制，能显示设备工作状态，采用西门子公司电器产品。三槽一体式碳源投加装置。辽宁自动碳源投加系统售价

AAO工艺污水处理厂碳源自动投加系统包括依次连接的进水池、厌氧池、缺氧池、好氧池以及出水渠，其特征在于，所述进水池设置进水水质及水量监测仪表，出水渠设置出水水质监测仪表，缺氧池、好氧池分别设置处理水质监测仪表，所述缺氧池通过一隔膜泵与一碳源投加装置连接，所述好氧池还通过一穿墙泵与所述缺氧池连接形成硝化液回流系统；还包括一控制系统，所述控制系统分别与所述进水水质及水量监测仪表、所述出水水质监测仪表、所述处理水质监测仪表连接并可读取各监测仪表数据；所述控制系统与所述隔膜泵连接读取其流量数据，并可控制所述隔膜泵的启停以及流量大小；所述控制系统与所述穿墙泵连接，并可控制所述穿墙泵的启停以及流量大小。辽宁自动碳源投加系统售价污水处理厂碳源投加系统。

1、乙酸钠碳源投加系统中各检测仪器、控制装置、变频器均可采用现有成熟的现有产品，其整体结构设计合理，便于与现有的反硝化池安装且维护方便。同时为碳源投加工工艺实现提供了有效的设备保障。2、乙酸钠碳源投加系统在数据采集中包括亚硝态氮、硝态氮、流量、COD、ORP等，而且通过实验总结，明确了亚硝态氮系数、硝态氮系数与ORP之间的对应关系，为碳源投加量的准确计算奠定了基础。3、根据各检测仪器对于实时采集的数据，可对碳源投加总量进行实时调校，在反应进行过程中有效保证了碳源投加总量动态调整的准确性。4、根据反硝化池内微生物对于碳源的不同需求，合理界定碳源投加区域及投加量，在易于保证反应正常进行并满足微生物实际需要的前提下，易于实现碳源投加的精确控制。

乙酸钠碳源投加系统主要由溶液箱、加氨计量泵、电气控制柜、搅拌机、磁翻板液位计、安全阀、止回阀、流量标定柱、脉冲阻尼器、Y型过滤器、针型阀、球阀、排污阀、压力表、氨雾吸收装置、设备内安装线缆、设备底座及支架平台等组成。乙酸钠碳源投加系统加药过程可手动操作，也可通过PC机、磁翻板液位计、PH计、行程控制器、变频器等各种电器、仪表、使乙酸钠碳

源投加系统成为机电一体化产品、实现自动控制。采用不同的碳源投加方式,COD去除率均高于95%。进水一次投加2.4g碳源,COD平均反应速率为5.3mg/(g·h),平均反硝化速率为0.28mg/(g·h)[]进水、反应器运行3h时分别投加1.2g碳源,COD平均反应速率为6.89mg/(g·h),平均反硝化速率为0.37mg/(g·h)[]用于锅炉给水、凝结水PH值的调节,使锅炉给水的PH值保持在一定范围内而运行在理想状态,从而防止因给水的PH值失调造成锅炉等热力设备的酸碱腐蚀,使热系统工作在理想状态,节能30~50%,延长热力设备的使用寿命,保证热力设备长期稳定地安全运行,配上在线PH仪可以实现氨水的自动投加,如更高要求我们可以增配PLC[]触摸屏及模块,按客户要求编写程序就地/远程自动控制氨水投加。碳源醋酸钠投加装置接管图。

硝化碳源投加系统工艺:醋酸储罐>投加泵>投加点醋酸。(或为醋酸钠)硝化碳源投加系统技术参数:储存槽:储存槽容积为考虑7天余量,材质根据药液性质决定。隔膜计量泵:(1)计量泵选型选用GM型隔膜计量泵加变频器,可实现冲程速度和冲程长度的手动调节。该泵长期使用无隔膜渗漏现象。该计量泵的泵头材质选用PVC[]加固铸铁齿轮箱,隔膜材质为复合材料PTFE[]2[]计量泵主要附件:1.背压阀(即弹簧负载截止阀[]2.Y型过滤器,3.安全阀,4.均流器(阻尼缓冲器)。加药间连接管道和阀门:加药间内所有满足工艺要求的管道、管配件、电动蝶阀、手动阀门、固定件等,管道材质为UPVC和HDPE[]设备、管道的连接方式利于安装、规格一致。系统控制系统:系统实现自动化控制,能显示设备工作状态,采用西门子公司电器产品。碳源加药装置质量验收记录。河北供应碳源投加系统出厂价

碳源加药系统维护保养。辽宁自动碳源投加系统售价

AAO工艺污水处理厂污水厂碳源投加系统包括依次连接的进水池、厌氧池、缺氧池、好氧池以及出水渠,其特征在于,所述进水池设置进水水质及水量监测仪表,出水渠设置出水水质监测仪表,缺氧池、好氧池分别设置处理水质监测仪表,所述缺氧池通过一隔膜泵与一碳源投加装置连接,所述好氧池还通过一穿墙泵与所述缺氧池连接形成硝化液回流系统;还包括一控制系统,所述控制系统分别与所述进水水质及水量监测仪表、所述出水水质监测仪表、所述处理水质监测仪表连接并可读取各监测仪表数据;所述控制系统与所述隔膜泵连接读取其流量数据,并可控制所述隔膜泵的启停以及流量大小;所述控制系统与所述穿墙泵连接,并可控制所述穿墙泵的启停以及流量大小。辽宁自动碳源投加系统售价

上海祁立环保设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标,有组织有体系的公司,坚持于带领员工在未来的道路上大放光明,携手共画蓝图,在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源,也收获了良好的用户口碑,为公司的发展奠定的良好的行业基础,也希望未来公司能成为****,努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量,我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息,斗志昂扬的的企业精神将**上海祁立环保设备供应和您一起携手步入辉煌,共创佳绩,一直以来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,员工精诚努力,协同奋取,以品质、服务来赢得市场,我们一直在路上!